

## Bolzenschweißkompletanlage AS 1066



**Einsatzbereich:** **Bolzenschweißen mit Spitzenzündung** (Kondensatorentladungsverfahren)  
Durch die extrem kurze Schweißzeiten lassen sich alle schweißgeeigneten Werkstoffe ab 0,5 mm Blechdicke verschweißen. Selbst auf dünnen, lackierten oder beschichteten Blechen entsteht keine Markierung auf der Sichtseite.

**Leistung:** Kondensatorkapazität: 66.000  $\mu$ F  
Bolzendurchmesser: M2-M6 (M8)  
Schweißfolge je nach Durchmesser: 6 – 14 Bolzen/ min  
Automatische Kühlung durch Lüfter

**Zubehör** Die Anlage wird schweißfertig mit folgendem Zubehör ausgeliefert:

- Kontaktpistole Typ AS 1802 mit 6,5m Schweißkabel
- 2 Massekabel mit Gripklemmen-Schnellanschluß
- 1 Satz Bolzenhalter M3,M4,M5,M6,M8
- 1 Steckschlüssel für die Bolzenhalterschnellspannung
- 1 Bedienungsanleitung mit allen Parametern und nützlichen Tips

(für das Schweißen von Aluminium kann anstelle Pos. a) eine Spaltpistole Typ AS 1801 mit 3m Schweißkabel gewählt werden. Universalpistole AS 1803 ist gegen Aufpreis möglich)

**Netzanschluß** 230Volt (Schukostecker DIN 49441) mit einer Absicherung von 6,3 AT

**Gewicht / Abmaß** Schweißgerät: 13 kg, Schweißpistole 0,94 kg  
Maße L x B x H : 350 x 185 x 280 mm