

## **Bolzenschweißkompletanlage AS 1066MC**



- Einsatzbereich:** **Bolzenschweißen mit Spitzenzündung** (Kondensatorentladungsverfahren)  
Durch die extrem kurze Schweißzeiten lassen sich alle schweißgeeigneten Werkstoffe ab 0,5 mm Blechdicke verschweißen. Selbst auf dünnen, lackierten oder beschichteten Blechen entsteht keine Markierung auf der Sichtseite. Durch die Steuerung mit einem Microcontroller kann der Schweißablauf exakt gesteuert werden.
- Leistung:** Kondensatorkapazität: 66.000 µF  
Bolzendurchmesser: M2-M8  
Schweißfolge je nach Durchmesser: 6 – 14 Bolzen/ min  
Automatische Kühlung durch Lüfter
- Zubehör** Die Anlage wird schweißfertig mit dem folgenden Zubehör ausgeliefert:
- Schweißpistole Typ AS 1901 Positionierpistole mit 3,0 m langem Kabel (besonders geeignet für Aluminium und bessere Positionierbarkeit durch automatischen Spalthub im Spaltverfahren)
  - 2 Massekabel mit Gripklemmen-Schnellanschluß
  - 1 Satz Bolzenhalter ( M3,M4,M5,M6,M8 )
  - 1 Steckschlüssel für die Bolzenhalterschnellspannung
  - 1 Bedienungsanleitung mit allen nötigen Hinweisen zur Inbetriebnahme und Wartung und vielen nützlichen Tips zum fachgerechten Schweißen.
- Steuerung** Energieregulierung auf- und abwärts  
Automatischer Abhub des Bolzens im Spaltschweißverfahren (Aluminium)
- Netzanschluß** 230Volt (Schukostecker DIN 49441) mit einer Absicherung von 6,3 AT
- Gewicht / Abmaß** Schweißgerät: 13 kg, Schweißpistole 0,94 kg  
Maße L x B x H : 350 x 185 x 280 mm