

Bolzenschweißkompletanlage AS 1095



Einsatzbereich: **Bolzenschweißen mit Spitzenzündung** (Kondensatorentladungsverfahren)
Durch die extrem kurze Schweißzeiten lassen sich alle schweißgeeigneten Werkstoffe ab 0,5 mm Blechdicke verschweißen. Selbst auf dünnen, lackierten oder beschichteten Blechen entsteht keine Markierung auf der Sichtseite.

Leistung: Kondensatorkapazität: 108.000 μF
Bolzendurchmesser: M2-M8 (M10)
Schweißfolge je nach Durchmesser: 6 – 14 Bolzen/ min
Automatische Kühlung durch Lüfter

Zubehör Die Anlage wird schweißfertig mit folgendem Zubehör ausgeliefert:

- Kontaktpistole Typ AS 1802 mit 6,5m Schweißkabel
- 2 Massekabel mit Gripklemmen-Schnellanschluß
- 1 Satz Bolzenhalter M3,M4,M5,M6,M8
- 1 Steckschlüssel für die Bolzenhalterschnellspannung
- 1 Bedienungsanleitung mit allen Parametern und nützlichen Tips

(für das Schweißen von Aluminium kann anstelle Pos. a) eine Spaltpistole Typ AS 1801 mit 3m Schweißkabel gewählt werden)

Netzanschluß 230Volt (Schukostecker DIN 49441) mit einer Absicherung von 6,3 AT

Gewicht / Abmaß Schweißgerät: 26 kg, Schweißpistole 0,94 kg
Maße L x B x H : 480 x 282 x 240 mm