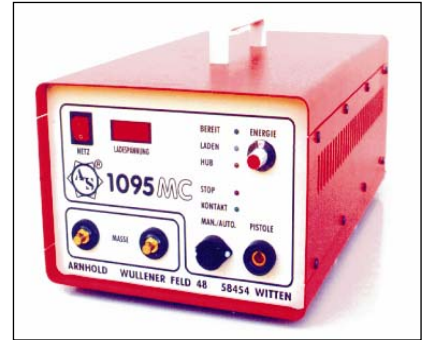


Bolzenschweißgerät Typ AS 1095 MC - Automatik

ohne Schweißpistole zur Steuerung einer Automatik- Schweißpistole und VBZ



- Einsatzbereich:** Das Gerät ist mikroprozessorgesteuert und verfügt über eine Schnellladefunktion. Die Steuerung ist optimal für die automatische Bolzenzuführung und Automatiksteuerung vorbereitet, so daß kein zusätzliches Interface benötigt wird. Zusammen mit diesem Gerät kann die Automatik-Schweißpistole AS 5001 mit manuellem Einwurf oder zusammen mit der Vollautomatischen Bolzenzuführung VBZ 5000 betrieben werden
- Schweißverfahren:** Bolzenschweißen mit Spitzenzündung: Spaltverfahren; Kontaktverfahren mit der Handschweißpistole AS 1802
- Leistung:** Kapazität: ca. 104.000 μ F
Bolzendurchmesser: M2-M8
Schweißtakt: Je nach Bolzendurchmesser bis max. 4 Sekunden
Wiederbereitschaft bei 200V Ladesspannung nach ca. 4 Sekunden
- Mitgeliefertes Zubehör:** Eine Bedienungsanleitung mit allen nötigen Hinweisen zur Inbetriebnahme und Wartung sowie vielen nützlichen Tips zum fachgerechten Bolzenschweißen.
- Netzanschluß** 230V AC (Schutzkontaktstecker), Absicherung mindestens 6,3 AT
- Maße** 480 x 282 x 240 mm
- Gewicht** ca. 27 kg