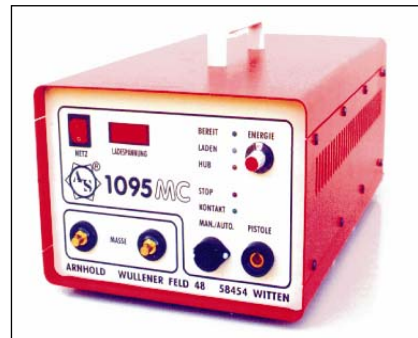


Bolzenschweißgerät Typ AS 1095 MC



- Einsatzbereich:** Das Gerät ist mikroprozessorgesteuert und verfügt über eine Schnellladefunktion. Die Steuerung ist optimal für die automatische Bolzenzuführung und Automatiksteuerung vorbereitet, so daß kein zusätzliches Interface benötigt wird.
- Schweißverfahren:** Bolzenschweißen mit Spitzenzündung: Kontakt- und Spaltverfahren
- Schweißpistole:** Positionierpistole mit automatischer Hubfunktion, ideal geeignet für alle Werkstoffe dieses Schweißverfahrens, insbesondere für Aluminium.
- Leistung:**
Kapazität: 99000 µF
Bolzendurchmesser: M2-M8
Schweißtakt: Je nach Bolzendurchmesser
Wiederbereitschaft bei 200V Ladespannung nach 4 Sekunden
- Mitgeliefertes Zubehör:**
Ein Satz Bolzenhalter. (je 1 Stück M3, M4, M5, M6, M8)
Zwei Massekabel mit Gripzange, 2,5 m
Eine Schweißpistole Typ AS 1901 (Positionierpistole)
Eine Bedienungsanleitung mit allen nötigen Hinweisen zur Inbetriebnahme und Wartung sowie vielen nützlichen Tips zum fachgerechten Bolzenschweißen.
- Netzanschluß** 230V AC (Schutzkontaktstecker), Absicherung mindestens 6,3 AT
- Maße** 480 x 282 x 240 mm
- Gewicht** ca. 27 kg