

Bolzenschweißkomplettanlage AS 2008 MC



Einsatzbereich: Bolzenschweißen mit Hubzündung

1. Bolzenschweißen mit Hubzündung im Durchmesserbereich 2-10 (12) mm mit Keramikring auf St, 1.4301 (VA) sowie schweißgeeignete hitzebeständige Werkstoffe z. B. 1.4841.
2. Kurzzeitbolzenschweißen (Vorstromzündung) im Durchmesserbereich 2 - 8 mm ohne weitere Schweißbadsicherung auf St, 1.4301(VA), Ms verzinkte Stahle, und dünne Bleche ab 1 mm Blechdicke.
3. Bolzenschweißen mit Schutzgas im Durchmesserbereich 2-8 mm anstatt eines Keramikringes auf St, VA und NE-Werkstoffe, dünne Bleche und verzinkte Oberflächen.

Leistung:

gleichmäßige Ergebnisse durch 3-phasig voll gesteuerten Thyristorgleichrichter und integrierter Mikroprozessor-Steuerung für exakte Schweißzeitsteuerung.
Schweißzeiteinstellung von 0.002 bis 0.99 Sekunden.
Schweißstromeinstellung von 400 bis 800 A
bei 5 % ED bis zu 12 Bolzen / min.
Thermische Überlastsicherung und hochwirksame Kühlung
das Gerät kann mit einer Gassteuerung ausgerüstet werden

Zubehör

Schweißpistole wahlweise
a) Kurzzeitpistole Typ AS 2902 u. Steuerkabel
b) Keramikringpistole Typ AS 2901 u. Steuerkabel
5 m Massekabel mit Gripklemme
1 Werkzeugsatz

Netzanschluß

400V 3-Phasig, 32 A

Gewicht / Abmaß

Schweißgerät: 39 kg,
Maße L x B x H : 550 x 290 x 250 mm