



## **Bolzenschweißkomplettanlage AS 2016 MC**

### **Einsatzbereich: Bolzenschweißen mit Hubzündung**

1. Bolzenschweißen mit Hubzündung im Durchmesserbereich 2-16 mm mit Keramikring auf St, 1.4301 (VA) sowie schweißgeeignete hitzebeständige Werkstoffe z. B. 1.4841.
2. Kurzzeitbolzenschweißen (Vorstromzündung) im Durchmesserbereich 2 - 12 mm ohne weitere Schweißbadsicherung auf St, 1.4301(VA), Ms verzinkte Stähle, und dünne Bleche ab 2 mm Blechdicke.
3. Bolzenschweißen mit Schutzgas im Durchmesserbereich 2-8 mm anstatt eines Keramikringes auf St, VA und NE-Werkstoffe, dünne Bleche und verzinkte Oberflächen. (nachrüstbar)

### **Leistung:**

gleichmäßige Ergebnisse durch 3-phasig voll gesteuerten Thyristorgleichrichter und integrierter Mikroprozessor-Steuerung für exakte Schweißzeitsteuerung.

Schweißzeiteinstellung von 0.002 bis 0.99 Sekunden.

Schweißstromereinstellung von 800 bis 1600 A bei 5 % ED

Schweißfolge: 4 – 12 Bolzen/min je nach Durchmesser

Thermische Überlastsicherung und hochwirksame Kühlung

das Gerät kann mit einer Gassteuerung ausgerüstet werden

### **Zubehör**

Schweißpistole wahlweise

a) Kurzzeitpistole Typ AS 2902 u. Steuerkabel

b) Keramikringpistole Typ AS 2901 u. Steuerkabel

2x 5 m Massekabel mit Gripklemme

1 Werkzeugsatz

### **Netzanschluß**

400V 3-Phasig, 32/64 A

### **Gewicht / Abmaß**

Schweißgerät: 130 kg,

Maße L x B x H : 770 x 420 x 550 mm